FORMATION 8

Alsace Qualité



NOUVEAU CONTENU

Maîtrise des contrôles quantitatifs et appareils de mesures

Du fait de sa complexité, la question des contrôles quantitatifs n'est que partiellement maîtrisée en industrie alimentaire. Cette formation a pour objectif d'apporter des solutions concrètes et facilement transposables en entreprise : vérification des appareils de mesure, limites de pilotage et conformité, seuil d'éjection, carte de contrôle….

Mercredi 3 Juin et jeudi 4 juin

Objectifs

- ☑ Comprendre les obligations réglementaires sur les contrôles quantitatifs
- ☑ Savoir choisir et vérifier les appareils de mesure utilisées pour les contrôles quantitatifs
- ☑ Identifier les éléments constitutifs d'une carte de contrôle

Intervenant

Christian PIAT

Auditeur IFS, ISO 22000
Expert métrologie
CEREX AGRO

Méthodes & moyens pédagogiques

Traitement de cas concrets
Remise de documents opérationnels
Exemples d'application sur Excel

Public concerné

Responsable et animateur qualité
Responsable laboratoire
Responsable maintenance

Prérequis : Notions sur écart type, moyenne, loi normale, conditions de mesurage des préemballés (balances, trieuses)

2 jours

Tarif adhérent : **1040 €** HT
Tarif non adhérent : **1560 €** HT

PROGRAMME

Obligations réglementaires

- Réglementation sur les quantités vendues
- Les spécificités de l'utilisation du « e » métrologique
- L'exploitation du guide de bonnes pratiques de la DGCCRF
- Notions statistiques rattachées au guide métrologique
- Quelles exigences pour les exportateurs?

Atelier

Identification des incertitudes de moyenne

Les appareils de mesures des contrôles quantitatifs

- Métrologie des instruments de pesage relevant de la métrologie légale
- Choix des IPFNA et des IPFA
- Les poids étalon, EMT et fréquence de vérification
- La surveillance de la fiabilité des trieuses

Atelier

Interpréter des résultats de contrôle de balance

Plans de contrôle métrologiques des préemballés

- Plans de contrôle de l'administration
- Plans de contrôle de l'industriel (plan de contrôle à 100 %, contrôle par échantillonnage)
- Critère de maîtrise de la moyenne et seuil de centrage
- Comment connaître la capabilité de ses machines de conditionnement?
- Validation de la tare
- Critères de maîtrise des défectueux et superdéfectueux

Atelier

Interpréter des résultats de contrôle de lot

Concevoir et piloter à l'aide d'une carte de contrôle

- Le pilotage dans le cas des trieuses: élaborer un seuil d'éjection
- Élaboration d'une carte de contrôle dans le cas des préemballés sans « e » métrologique
- Paramètres de pilotage d'une carte de contrôle: taille de l'échantillon, fréquence, critères d'acceptation et de rejet
- Élaboration par étapes d'une carte de contrôle de la moyenne et de l'écart-type
- Dans quels cas faire du décentrage ou du sur-remplissage?
- Évaluer l'efficacité des cartes de contrôles

Atelier / Jeu de rôle

Cartes de contrôles, limites de pilotage d'une trieuse

Exercice

Contenu d'une procédure sur les contrôles quantitatifs

Un PC avec Excel est requis pour les exercices (un PC partagé pour 2 stagiaires est possible).

Évaluation du stage

Questionnaire d'évaluation des connaissances

Les + de la formation

Outils d'application pratiques transposables en entreprise
Nombreux ateliers et exercices d'application

* En cas de restrictions sanitaires, la formation aura lieu **à distance à la même date.** Les exercices proposés dans ce programme seront alors adaptés.